

## Montageanleitung: HiBone – Liegeradsitz

Die Montage unseres HiBone-Liegeradsitzes gestaltet sich einfach und schnell. Der Zeitaufwand hierfür ist kaum höher als bei einem CFK/GFK Schalensitz. Für die Anleitung wird als Liegerad unser Performer FrontWheelDrive genutzt. Bei anderen Liegerädern funktioniert es nach dem gleichen Schema.

### Sie benötigen folgendes Material:

- Beide Seitenwangen
- 25x 10mm Stäbe in gewünschter Breite
- 2x M8x40 Schrauben (je nach Rad können auch andere Größen benötigt werden)
- 1xM8x120 + Mutter / 2x M8x40 (je nach Rad können verschiedene Schrauben benötigt werden)
- 4xM8 Karosserieunterlegscheiben
- etwas Schleifpapier (gröbere Körnung)
- dünner Bleistift zum markieren der Bohrlöcher
- 8mm Holzbohrer
- (optional) Distanzstücke
- (optional) Holzschutzlasur

**Schritt 1:** Vergewissern Sie sich, dass alle benötigten Materialien bereit liegen.



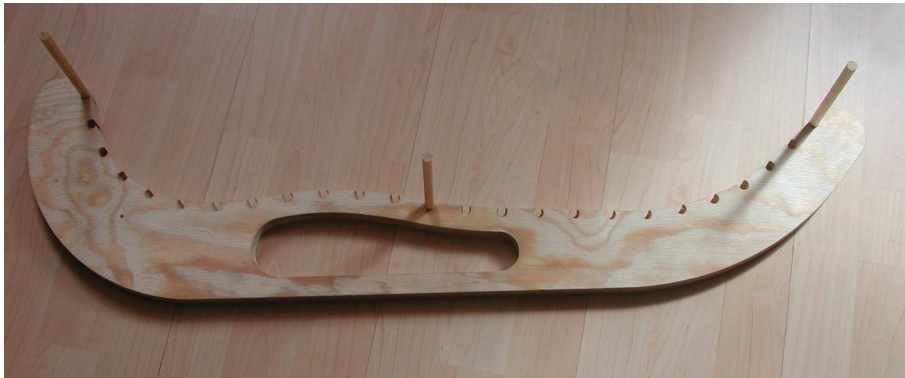
**Schritt 2:** Demontieren Sie den alten Sitz ihres Rades. Anschließend messen Sie die Breite der Befestigungspunkte und notieren sich diese.



**Schritt 3:** Suchen Sie sich eine gewünschte Sitzposition aus, indem sie eine Sitzwange an das Rad halten. Anschließend wird mit einem Stift oder einem Metallstab durch die untere Befestigung hindurch eine Markierung auf die Sitzwange gesetzt. (Auf dem Bild wird ein Schnellspanner zum Markieren genutzt. Durch etwas Druck erkennt man eine kleine Delle im Holz)



**Schritt 4:** Legen Sie beide Wangen übereinander und zentrieren diese mit 3 Stangen, die sie an den Enden und in der Mitte einschieben. Anschließend bohren Sie in der Markierung ein Loch für die Befestigungsschrauben (hier 8mm).



**Schritt 5:** Befestigen Sie nun eine Wange am unteren Befestigungspunkt. Dann wird der Sitz so ausgerichtet wie er später montiert werden soll und es wird wieder eine Markierung, diesmal am oberen Befestigungspunkt gesetzt. Anschließend wieder die beiden Sitzwangen übereinander zentrieren und ein weiteres Loch bohren. Um Fehler schnell zu bemerken, die Wangen kurz montieren.



**Schritt 6:** Nun kann man den gewünschten Wangenabstand wählen und, wenn nötig, Distanzstücke dazwischensetzen. Hier wurden sie aus Fichtenholz mit einer Lochsäge angefertigt.



**Schritt 7:** Nun die Seitenwangen mithilfe der Distanzstücke und der Schrauben montieren und anschließend die Rundstäbe einschieben. Diese vorher mit dem Schleifpapier an den Enden etwas abrunden. Wenn die Stäbe nur sehr straff einzuschieben sind, drehen sie diese, es gibt einen Punkt an dem man die Stäbe ganz leicht einschieben kann. In Position einfach wieder drehen und sie sitzen fest. Wenn nicht, hilft einer kleiner Leimtropfen auf die Verbindungsstelle.

#### **Optional:**

Es wird empfohlen den Sitz nun noch einmal zu demontieren (Stangen bleiben aber drin) und mit einer Holzschutzlasur einzustreichen. Dies ist bei "Schönwetterfahrern" nicht unbedingt nötig, verhindert aber auch, dass das Holz ausgraut und dreckig wird.

Noch eine Sitzmatte drauf und fertig zum losfahren!



Nochmal zum Gewichtsvergleich vom vorher verbauten GFK Rennsitz zum HiBone Holz Sitz:  
1370g vs. 998g (je Sitz mit komplettem Befestigungsmaterial, ohne Kopfstütze und Polster)...

Viel Spaß mit dem neuen Sitz- und Fahrgefühl,  
Ihr BuS velomo Team